

Regolamento Generale 71ª edizione Fiera di Orzinuovi

ART. 1. PREMESSA. Nuova Orceania S.r.l. organizza di concerto con il Comune di Orzinuovi la 71ª edizione della Fiera Regionale della Zootecnia, Agricoltura, Artigianato e del Commercio. Il luogo in cui avverrà la manifestazione, la disciplina, le modalità di svolgimento, la data di inizio, gli orari di apertura e di chiusura sono stabiliti dalla Società Organizzatrice la quale si riserva il diritto di decidere variazioni in ogni momento senza che ciò possa dare luogo a pretesa alcuna. Lo svolgimento della manifestazione è subordinato all'ottenimento dei relativi permessi.

ART. 2. PARTECIPAZIONE. Sono ammesse a partecipare le aziende che rispondono direttamente dell'osservanza delle norme di partecipazione da parte dei propri incaricati o rappresentanti in loco. Il termine «azienda» indicato nel presente «Regolamento» vale anche per gli organismi e soggetti di cui sopra che richiedono di partecipare all'iniziativa in riferimento. La segreteria organizzativa Nuova Orceania S.r.l. mette a disposizione alle tariffe (IVA esclusa) indicate nella domanda di partecipazione le aree attrezzate comprensive dei servizi di illuminazione, forza motrice, pulizie generali ante/post manifestazione, servizi di vigilanza notturna e promozione pubblicitaria della manifestazione a mezzo giornali, radio e televisioni ad affissioni manifesti.

ART. 3. DOMANDA DI PARTECIPAZIONE ED ESCLUSIONI. L'adesione all'iniziativa può essere avanzata esclusivamente con l'inoltro del modulo «domanda di partecipazione». Lo stampato, fornito da Nuova Orceania S.r.l., deve essere restituito entro il 31/03/2019. Le domande devono essere sottoscritte dal rappresentante legale dell'azienda con l'apposizione del timbro recante la denominazione sociale. Nuova Orceania S.r.l. si riserva la facoltà di accettare le domande di partecipazione e di accogliere, in tutto o in parte, le richieste di area o altro in esse contenute, senza privilegio alcuno. Sono escluse le aziende che: non sono in regola con i pagamenti dovuti alla Società Organizzatrice; non si sono attenute a disposizioni impartite in precedenti occasioni o hanno assunto un comportamento tale da recare pregiudizio; non hanno dimostrato sufficiente serietà commerciale causando lamentele o proteste giustificate da parte degli operatori locali o non hanno osservato norme e regolamenti imposti da Nuova Orceania S.r.l.. In ogni caso l'eventuale mancato accoglimento della domanda di partecipazione sarà comunicato all'azienda interessata con l'indicazione dei relativi motivi. Si ricorda inoltre che le autorizzazioni sanitarie per chi confeziona e somministra alimenti e bevande all'interno della Fiera Regionale sono a carico delle ditte espositrici.

ART. 4. QUOTA DI PARTECIPAZIONE. La quota di partecipazione ha natura di concorso al complesso delle spese da sostenere per la realizzazione dell'iniziativa e non è quindi riferibile a singole prestazioni. Tale quota, indicata nella circolare relativa alla specifica iniziativa, è parametrata ai «moduli» e non è comprensiva dell'IVA, ove dovuta.

ART. 5. AMMISSIONE ED ASSEGNAZIONE AREA ESPOSITIVA. L'ammissione all'iniziativa è data da Nuova Orceania S.r.l. a mezzo comunicazione scritta e l'assegnazione degli stand viene decisa tenuto conto delle esigenze organizzative, funzionali, tecniche-progettuali e dell'ottimale impostazione complessiva dell'iniziativa. Nuova Orceania S.r.l. si riserva la possibilità di modificare, ridurre e cambiare in qualsiasi momento l'ubicazione e/o le dimensioni dell'area assegnata, qualora esigenze e/o circostanze lo richiedessero, senza diritto alcuno da parte dell'espositore ad indennità o risarcimenti. Non è permesso subaffittare o cedere a terzi la totalità o parte della superficie espositiva assegnata.

ART. 6. PAGAMENTI E RIMBORSI. Con la sottoscrizione della «domanda di partecipazione», da restituire entro i termini indicati, l'azienda si impegna a versare l'ammontare dovuto entro e non oltre il 30 giugno 2019 (il 50% entro il 31/03/2019). In caso di variazione di date o annullamento dell'iniziativa, per cause di forza maggiore o comunque indipendenti dalla volontà di Nuova Orceania S.r.l., la stessa, provvederà al solo rimborso di quanto versato dall'azienda. In caso di variazione di data la restituzione avrà luogo nei limiti sopra indicati solo se l'azienda non riconfermerà la propria adesione. Qualora l'azienda non abbia provveduto al pagamento della quota dovuta decade da ogni diritto di partecipazione e pertanto non potrà prendere possesso dello stand inizialmente assegnato.

ART. 7. PRESTAZIONI A CARICO DELL'AZIENDA ESPOSITRICE. Sono di norma a carico dell'azienda espositrice che dovrà provvedere in proprio, salvo diversa indicazione: spedizioni-transporto-consegna campionari fino a destinazione nell'area-stand assegnato, ed eventuale ritorno, con operazioni e pratiche connesse; sistemazione campionario in esposizione all'interno area-stand, compresa movimentazione, apertura-chiusura immagazzinamento imballaggi; forniture particolari e/o aggiuntive di allestimento-arredo oltre quelle indicate per la specifica iniziativa, previo nulla osta della segreteria organizzativa; assicurazione contro rischi trasporto, danni e furto campionari e materiali esposti prima, durante e dopo la manifestazione; viaggio e soggiorno con prenotazioni connesse.

ART. 8. DOTAZIONE E SISTEMAZIONE AREA-STAND. L'area e/o lo stand, predisposti dalla segreteria organizzativa, vengono forniti secondo quanto indicato nelle circolari della specifica iniziativa. Forniture particolari non comprese nelle dotazioni potranno eventualmente essere fornite solo se richieste con congruo anticipo e con addebito a parte. Eventuali richieste di variazioni, modifiche o integrazioni presentate in loco potranno essere soddisfatte nei limiti delle possibilità, sempre con addebito. A conclusione dell'iniziativa gli espositori devono riconsegnare l'area e/o lo stand assegnati e gli arredi/dotazioni nelle stesse condizioni in cui sono stati consegnati. Sono a carico degli espositori gli eventuali danni causati dagli stessi. La scritta esposta dall'azienda partecipante per il cartello/insegna dello stand potrà essere sintetizzata e/o modificata dalla segreteria organizzativa laddove fosse necessario per esigenza di spazio ovvero per garantire un'uniformità di presentazione della grafica. L'esposizione di eventuali manifesti, cartelli od altro materiale pubblicitario o promozionale può essere limitata ovvero sottoposta ad autorizzazione della segreteria organizzativa Nuova Orceania Srl in presenza di esigenze di decoro, di immagine e di rispetto delle leggi e dell'etica vigente nel paese ospitante.

ART. 9. TEMPI DI ALLESTIMENTO. Gli stand saranno a disposizione degli espositori da mercoledì 28 Agosto 2018. Si precisa che i posteggi e gli stand dovranno essere occupati e ultimati TASSATIVAMENTE entro le ore 20:00 di giovedì 29 Agosto 2019, pena l'esclusione dalla manifestazione. Durante la stessa è consentito il carico e lo scarico delle merci dalle ore 08:00 alle ore 09:00. Nel caso di iniziative in cui la segreteria organizzativa Nuova Orceania S.r.l. procede alla sola assegnazione dell'area e/o stand senza allestimenti, le aziende partecipanti dovranno provvedere all'allestimento e/o arredamento della propria area/stand impegnandosi a rispettare le indicazioni orga-

nizzative e tempistiche impartite, nonché rispettare i regolamenti generali e le norme di montaggio-smontaggio. Il materiale di allestimento degli spazi espositivi dovrà essere in regola con le norme vigenti in materia di prevenzione incendi e sicurezza e l'espositore dovrà munirsi delle apposite certificazioni che dovranno essere conservate nell'ambito dello stand, a disposizione per eventuali controlli da parte di personale della segreteria organizzativa della società Nuova Orceania S.r.l., e delle P.A. di controllo preposte. Gli impianti elettrici dovranno essere realizzati in conformità alle norme CEI, al D.P.R. 547/55 Legge 186 e Legge 46/90. Per le installazioni elettriche dovrà essere prodotta dichiarazione di conformità degli impianti a regola d'arte, redatta dai soggetti a ciò abilitati, ai sensi dell'art. 9 della legge n. 46 del 05/03/1990 e con le modalità previste dall'art. 7 del D.P.R. n. 447 del 06/12/1991 pubblicato su G.U. n. 38 del 15/02/1992. Ove l'allestimento non sia conforme alla normativa vigente, la segreteria organizzativa Orceania srl disporrà la chiusura dello stand senza alcun diritto di risarcimento per l'espositore.

L'espositore, presa visione del regolamento generale e segnata dell'art. 9, dichiara di accettarlo in ogni sua parte, assicurando che l'installazione di impianti elettrici ed idrici, l'allestimento e l'arredamento dei posteggi e stand, saranno realizzati in base alle norme vigenti, assumendosi quindi piena e completa responsabilità civile e penale per quanto attiene l'agibilità degli stessi. L'espositore solleva, ad ogni effetto, la segreteria organizzativa Nuova Orceania srl, da qualsiasi responsabilità civile e penale derivante da carenze, danni, impedimenti che dovessero verificarsi per la mancata osservanza delle norme di cui sopra.

ART. 10. SISTEMAZIONE E PRESENTAZIONE CAMPIONARIO. L'espositore si impegna ad essere presente nel proprio stand per la verifica del campionario e la sistemazione dello stesso entro il termine indicato per la specifica iniziativa. L'espositore si impegna altresì, prima della chiusura della manifestazione, a non abbandonare lo stand e a non iniziare lo smontaggio o il reimpiego del campionario. Il mancato rispetto di tale regola, recando un danno all'immagine della manifestazione, può comportare l'esclusione da altre iniziative.

ART. 11. RINUNCE. L'azienda che non fosse in grado di partecipare all'iniziativa deve inoltrare immediatamente una comunicazione scritta ad Nuova Orceania S.r.l. per mezzo fax, e-mail certificata o raccomandata. Se la rinuncia viene notificata almeno 30 giorni prima dalla data dell'iniziativa nulla è dovuto dall'azienda. Trascorso detto termine, l'azienda è tenuta al pagamento dell'intero ammontare dovuto, necessario a coprire i costi impegnati e/o sopportati dalla Società Organizzatrice per la realizzazione dell'iniziativa.

ART. 12. AZIONI DI COMUNICAZIONE - PUBBLICITÀ. La segreteria organizzativa Nuova Orceania S.r.l. pur assicurando la massima attenzione e cura, non risponde di errori ed omissioni eventualmente occorsi nelle diverse azioni di comunicazione-pubblicità realizzate per la specifica iniziativa. Altresì ogni espositore può svolgere azione pubblicitaria all'interno del proprio spazio espositivo per la propria Società e/o rappresentanza purché ciò avvenga in conformità delle disposizioni di legge.

ART. 13. ASSICURAZIONE. La quota di partecipazione non comprende alcuna assicurazione. Nuova Orceania S.r.l. non è responsabile per perdite o danni ai prodotti esposti o qualsiasi altro bene dell'espositore, dei suoi rappresentanti, dei suoi invitati e visitatori, come pure degli incidenti in cui possano essere coinvolti. La società Nuova Orceania S.r.l. provvede, nel proprio interesse, ad un normale servizio interno di vigilanza notturna delle aree impegnate per la manifestazione, senza peraltro assumere alcuna responsabilità per eventuali furti o danneggiamenti dei beni presenti esposti nei posteggi. La custodia e la sorveglianza dei posteggi competono ai rispettivi Espositori, per l'intero orario di apertura della manifestazione, sia nella fase di allestimento che di disallestimento. Si raccomanda, pertanto, alle Ditte che espongono, di essere presenti nel proprio posteggio per tutta la durata dell'orario giornaliero. È fatto obbligo all'espositore di assicurarsi presso Compagnie o Società da lui scelte contro tutti gli eventuali rischi, compresi quelli del furto, incendio, responsabilità civile verso terzi, infiltrazioni e cadute d'acqua, etc... La copertura assicurativa dovrà avere una durata per il periodo di tempo compreso tra la data di inizio dei lavori di allestimento del proprio spazio espositivo e la data di ultimazione dei lavori di disallestimento dello stesso. L'espositore è responsabile per tutti i danni a persone e cose causati dalle attrezzature presenti nell'area messa a disposizione. Al termine della manifestazione la merce ed i macchinari esposti non potranno essere rimossi dal posteggio se non dopo le ore 8:00 di martedì 03 settembre 2019 previa presentazione della fattura quietanzata relativa al saldo dell'area espositiva e/o servizi utilizzati.

ART. 14. DIMOSTRAZIONI. Solo eccezionalmente e previo assenso della società Nuova Orceania S.r.l., i macchinari esposti possono essere azionati, purché ciò non costituisca pericolo e/o molestia per alcuno. Gli espositori sono tenuti ad ottemperare alle verifiche ed alle disposizioni stabilite dalle leggi dai regolamenti in vigore al fine di ottenere dalle competenti Autorità i necessari nulla-osta. In particolare si chiama l'osservanza delle norme ENPI (Ente Nazionale Prevenzione Infortuni) sia per i macchinari, gli impianti e le attrezzature in azione che per quelli in esposizione. Sono tassativamente vietati i carichi sospesi. Anche in questi casi nessuna responsabilità sarà assunta o potrà essere imputata alla segreteria organizzativa della società Nuova Orceania S.r.l.

ART. 15. RESPONSABILITÀ. L'espositore, presa visione del regolamento generale, dichiara di accettarlo in ogni sua parte e solleva la segreteria organizzativa, Nuova Orceania S.r.l. da qualsiasi responsabilità civile e penale derivante da carenze, danni, impedimenti che dovessero verificarsi per la mancata osservanza delle norme di cui sopra.

ART. 16. PER QUALSIASI CONTROVERSIA IL FORO COMPETENTE È QUELLO DI BRESCIA.

Dichiara di conoscere e accettare il Regolamento generale di manifestazione, nonché le condizioni di partecipazione che le sono noti e tutte le altre disposizioni che la Segreteria Organizzativa, nelle norme e nei limiti del regolamento, emanerà in sede di organizzazione della manifestazione. In particolare dichiara di accettare la tariffa e le eventuali integrazioni richieste con la presente domanda. La sottoscritta Ditta / Società dichiara di approvare espressamente ai sensi e per gli effetti degli artt. 1341 e 1342 del C.C. le disposizioni di cui agli artt. 1/2/3/4/5/6/7/8/9/10/11/12/13/14/15/16 del Regolamento Generale, dato per allegato alla presente domanda di partecipazione. Dichiara inoltre di aver preso visione, compilato e restituito l'allegato relativo alle norme di sicurezza.

Data _____

TIMBRO E FIRMA _____