

**ART. 1** Il "Mercatino dell'Antiquariato" si tiene in Orzinuovi la prima domenica di ogni mese. I luoghi designati sono i seguenti: Piazza Vittorio Emanuele e Piazza Garibaldi. In caso di necessità sotto i portici di Via Dante Alighieri, Via Zanardelli, Via Roma, Via Cavour e Via F. Cavallotti.

**ART. 2** Nuova Orceania Srl provvede alla determinazione annuale del calendario mercatale e dei relativi orari di svolgimento.

**ART. 3 Sono ammesse al mercatino le seguenti categorie:** artigiani, restauratori, rigattieri, ambulanti, venditori di cose antiche e usate, di oggetti nuovi e di fabbricazione moderna e recente, commercianti in sede fissa di prodotti dell'antiquariato, cose antiche, mesticheria, cose usate e curiosità varie, enti non commerciali e collezionisti.

**ART. 4 Gli oggetti sacri** dovranno avere una chiara provenienza che dovrà essere dimostrata in caso di controlli dalle autorità competenti. È vietato inoltre vendere preziosi, armi da fuoco e armi bianche in base alle normative nazionali; ogni violazione può essere perseguita con sanzioni penali e civili.

**ART. 5 L'autorizzazione per l'occupazione degli spazi è di mt. 4 x 1,5 c.ca (area coperta) e di mt. 4 x 5 c.ca (area esterna) - Piazza Garibaldi area esterna mt. 4x5 c.ca**

**ART. 6 I posteggi saranno assegnati a partire dalle ore 6:30.** Gli espositori che occupano stabilmente un posto hanno il diritto di conservazione dello stesso **fino alle ore 7:30**, dopo di che il posto banco verrà assegnato agli spuntisti. I posteggi potranno essere in qualsiasi momento modificati dalla società Nuova Orceania S.r.l. per esigenze tecniche.

**ART. 7 Gli espositori fissi che non possono partecipare sono tenuti a comunicarlo entro le ore 12:30 del venerdì antecedente il mercatino a mezzo fax (030/9941514) o sms (334/8892022) o e-mail (info@orceaniaservizi.it)** specificando il proprio nominativo; perdono il diritto al loro posto dopo due assenze ingiustificate senza alcun rimborso. **NO TELEFONO. Il carico e lo scarico** della merce dovrà essere il più veloce possibile e dovrà concludersi entro e non oltre le ore 9:00.

**ART. 8 È vietato occupare il posto banco solo per mezza giornata. L'orario del mercato è dalle ore 6:30 alle ore 18:30 nel periodo estivo e dalle ore 6:30 alle ore 17:30 nel periodo invernale. Non è consentito transitare nel mercato con gli automezzi e nemmeno abbandonare il proprio posteggio prima dell'orario di chiusura del mercatino salvo problemi inderogabili comunicati con sms al 3348892022 entro il venerdì antecedente.**

**ART. 9 Gli abbonati in area esterna** dovranno mantenere la propria postazione anche in caso di pioggia.

**ART. 10 Il posto banco non è cedibile** e non può essere frazionato fra espositori.

**ART. 11 Tutti i posti assegnati dovranno essere organizzati con tavoli ben allestiti** sui quali esporre la merce. È vietato esporre la merce di piccole dimensioni esclusivamente a terra.

**ART. 12 La merce esposta** potrà essere ripresa fotograficamente da un nostro incaricato per la verifica della categoria merceologica precedentemente dichiarata.

**ART. 13 È vietato ostruire con i banchi gli accessi ai servizi bancari e postali, occupare marciapiedi e passi carrai, appendere o appoggiare oggetti ai muri, alle colonne e alle saracinesche. Ogni trasgressione sarà sanzionata dalla Polizia Municipale.**

**ART. 14 Nel caso di ristrutturazioni di immobili**, i titolari dei posti banco coinvolti, verranno collocati nei posti disponibili fino al termine dei lavori di cantiere.

**ART. 15 I partecipanti** al mercatino dell'antiquariato di Orzinuovi **dovranno compilare ed inviare il modulo di iscrizione** a Nuova Orceania S.r.l. tramite fax 0309941514 o mail [info@orceaniaservizi.it](mailto:info@orceaniaservizi.it). Successivamente Nuova Orceania S.r.l. provvederà a comunicare lo spazio assegnato e gli estremi per provvedere al **pagamento della quota, da effettuarsi, per i titolari di abbonamento annuale entro il 1 gennaio in unica quota, per i titolari di abbonamento semestrale e trimestrale entro sette giorni dalla data di inizio dell'abbonamento stesso, pena l'esclusione.**

**ART. 16 I rifiuti personali e di imballaggio** dovranno essere smaltiti dal titolare del posto banco. Il posto assegnato dovrà essere lasciato libero da ogni oggetto ed è fatto assoluto divieto di depositare qualsiasi rifiuto e/o oggetto al termine dell'occupazione.

**ART. 17 Qualsiasi forma assicurativa** per furti, incendi, danni a cose o persone, si intende a totale carico dell'espositore.

**ART. 18 Si declina ogni responsabilità** verso gli espositori i quali non siano in regola con le eventuali autorizzazioni amministrative necessarie per lo svolgimento dell'attività di commercio itinerante.

**ART. 19 Si declina la responsabilità** per eventuali dati fiscali e anagrafici comunicati erroneamente. Per l'emissione delle fatture fiscali è obbligatorio l'esatta ragione sociale, la sede della ditta, la residenza personale, la p.iva e il codice fiscale. Eventuali variazioni dovranno esserci comunicati tempestivamente.

**ART. 20 Il mancato rispetto del presente Regolamento** comporterà l'immediata esclusione dalla Mostra Mercato, senza alcun rimborso.

**ART. 21** La partecipazione al Mercatino dell'Antiquariato di Orzinuovi comporta l'**accettazione totale del presente Regolamento.**

Orzinuovi.....

Firma leggibile .....

